

GD-RI 3+3

PIATTAFORME AUTOMATICHE

PLATEAUX AUTOMATIQUES

AUTOMATIC PLATFORMS

A 3+3 griffe autocentranti GD-RI/3+3

- **impiego** con forte presa su due livelli per pezzi di notevole spessore con 3 griffe posizionate in basso (carcasse motori elettrici), oppure su pezzi da lavorare con 3 griffe in 1^a op. e, dopo ribaltamento del pezzo, con 3 griffe in 2^a op. (ruote ferroviarie monoblocco)
- **comando** con bi-cilindro idraulico a 2 pistoni indipendenti con collettore a 4 mandate + 1 recuperero

A 3+3 mors concentriques GD-RI/3+3

- **utilisation** avec serrage fort sur deux niveaux pour pièces de grande épaisseur avec 3 mors placés en haut et 3 mors placés en bas (carcasses moteurs électriques), ou sur pièces à usiner avec 3 mors en 1^{ère} op. et, après basculage de la pièce, avec 3 mors en 2^{ème} op. (roues monoblocs pour chemin de fer)
- **réglage manuel indépendant** pour chaque mors avec course 32 mm
- **actionnement** par bi-cylindre hydraulique à 2 pistons indépendantes avec distributeur à 4 sorties + 1 drainage

With 3+3 self-centering jaws GD-RI/3+3

- **use** with strong clamping on two levels for very thick parts with 3 jaws on high level and 3 jaws on low level (electrical engine casings), or on parts to be machined with 3 jaws in 1st op. and, after turnover of the part, with 3 jaws in 2nd op. (bloc railway wheels)
- each jaw **independent manual adjustment** with stroke 32 mm
- **control** by hydraulic twin-cylinder with 2 independent pistons and distributor with 4-manifolds + 1-recovery

