

GD-I 2+2+2 Patent

PIATTAFORMA AUTOMATICA ø 2600 mm

PLATEAU AUTOMATIQUE ø 2600 mm

AUTOMATIC PLATFORM ø 2600 mm

ø 2600 mm a 6 griffe bilanciate a 2+2+2 e appoggi mobili per lavorazione integrale interna ed esterna su grandi anelli di cuscinetti con un solo piazzamento

- corsa automatica 60 mm per griffa
- 3 appoggi automatici per sollevare e abbassare il pezzo
- spostamento radiale automatico di 300 mm per passare il pezzo da presa interna ad esterna
- peso 9000 kg

FASE 1: bloccaggio pezzo su presa INTERNA

FASE 2: sbloccaggio e sollevamento pezzo

FASE 3: spostamento automatico griffe all'ESTERNO

FASE 4: abbassamento e bloccaggio pezzo su presa ESTERNA

ø 2600 mm à 6 mors balancés à 2+2+2 et appuis mobile pour usinage intégral intérieur et extérieur sur anneaux paliers de grand diamètre avec un seul positionnement

- course automatique 60 mm chaque mors
- 3 appuis automatiques pour soulever et baisser la pièce
- déplacement radial automatique de 300 mm pour passer la pièce du serrage intérieur à celui extérieur
- poids 9000 kg

STADE 1: blocage pièce en prise INTERIEURE

STADE 2: déblocage et soulèvement de la pièce

STADE 3: déplacement automatique des mors à l'EXTERIEUR

STADE 4: abaissement et blocage pièce en prise EXTERIEURE

ø 2600 mm with 6 jaws linked by 2+2+2 and mobile rests for full inner and outer machining of large bearing rings with only one positioning

- automatic stroke 60 mm per jaw
- 3 automatic rests to lift and lower the part
- radial automatic shifting of 300 mm to pass the part from inner to outer clamping
- weight 9000 kg

STEP 1: part clamping (INNER clamping)

STEP 2: part release and lifting

STEP 3: automatic shifting of the jaws on OUTER side

STEP 4: part lowering and clamping (OUTER clamping)



FASE - STADE - STEP 1



FASE - STADE - STEP 2



FASE - STADE - STEP 3



FASE - STADE - STEP 4