



FLEXICUT

100 - 250 - 1000 - 1020 - 1040





FLEXICUT

100 - 250 - 1000 - 1020 - 1040

I Il FLEXICUT è un utensile a fresa che viene generalmente usato per smussare oggetti piccoli e complessi sia in materiale metallico che non.

Il Flexicut assicura una sbavatura uniforme e di grande qualità grazie all'elevato numero di giri e ai suoi rapidi avanzamenti.

L'albero è compensato in tutte le direzioni.

La pressione contro il pezzo da sbavare è direttamente impostata dal programma.

Grazie alla sospensione cardanica dell'albero è possibile sbavare angoli e smussi circolari senza cambiare l'orientamento dell'utensile. Il Flexicut 100 può essere fissato su un supporto statico (Toolstand) oppure direttamente sulla parte terminale del robot.

Se il robot ha necessità di usare due o più tipi di utensili, questi possono essere sostituiti automaticamente grazie ai cambi rapidi (Changing System).

Per garantire il funzionamento ottimale del motore è necessario utilizzare aria compressa filtrata e lubrificata.

GB The milling tool FLEXICUT can be used for the economical deburring of small and complex parts of metallic as well as nonmetallic material.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation.

The spindle is freely compliable in all directions.

The pressure against the part edge can be set from the robot program.

Thanks to the cardanic suspension of the spindle it is possible to deburr around circles and corners without changing the tool orientation.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm.

If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.

D Das Fräswerkzeug FLEXICUT eignet sich zum wirtschaftlichen Entgraten von kleinen und komplexen Teilen aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Druckluftspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität. Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Die Fräterspitze ist in alle Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann. Diese Pendellagerung ermöglicht das Fahren um Kreise und Ecken ohne Orientierungsänderung.

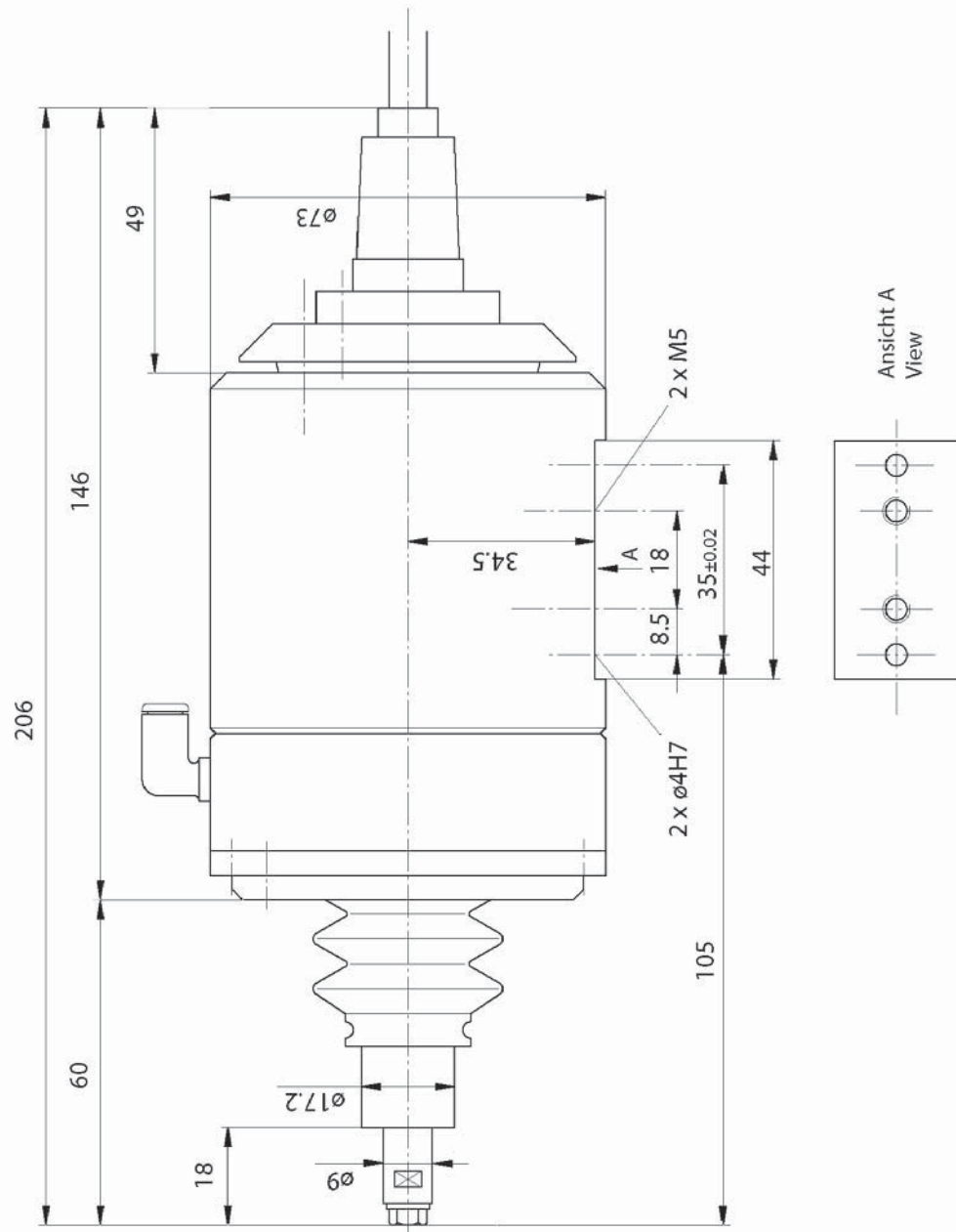
Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.



FLEXICUT 100



FLEXICUT 100



DATI TECNICI

Potenza motore	100 W
Velocità rotazione a vuoto	85000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni	$\pm 2.5^\circ/\pm 5$ mm
Compensazione torsionale a 6 bar	0.4 Nm
Forza di compensazione a 6 bar	3.5 N
Avanzamento	5-200 mm/sec
Consumo di aria	2.8 l/sec
Ingressi alimentazione aria	M6, M5
Pinza	$\varnothing 3$ mm
Peso	1.76 Kg
Codice articolo	1105.200

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza $\varnothing 3$ mm	1049.001
Pinza 1/8"	1049.003
Utensili per sbavatura	.su richiesta
Rilevamento rottura utensile	.su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	100 W
Idling speed	85000 g/min
Compliance radial in all directions	$\pm 2.5^\circ/\pm 5$ mm
Compliance torque at 6 bar	0.4 Nm
Compliance force at 6 bar	3.5 N
Feed forward rate	5-200 mm/sec
Air consumption	2.8 l/sec
Air connections	M6, M5
Collet	$\varnothing 3$ mm
Weight	1.76 Kg
Article-No.	1105.200

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett $\varnothing 3$ mm	1049.001
Collett 1/8"	1049.003
Burs for deburring	.on request
Tool breakage Monitoring	.on request

TECHNISCHE DATEN

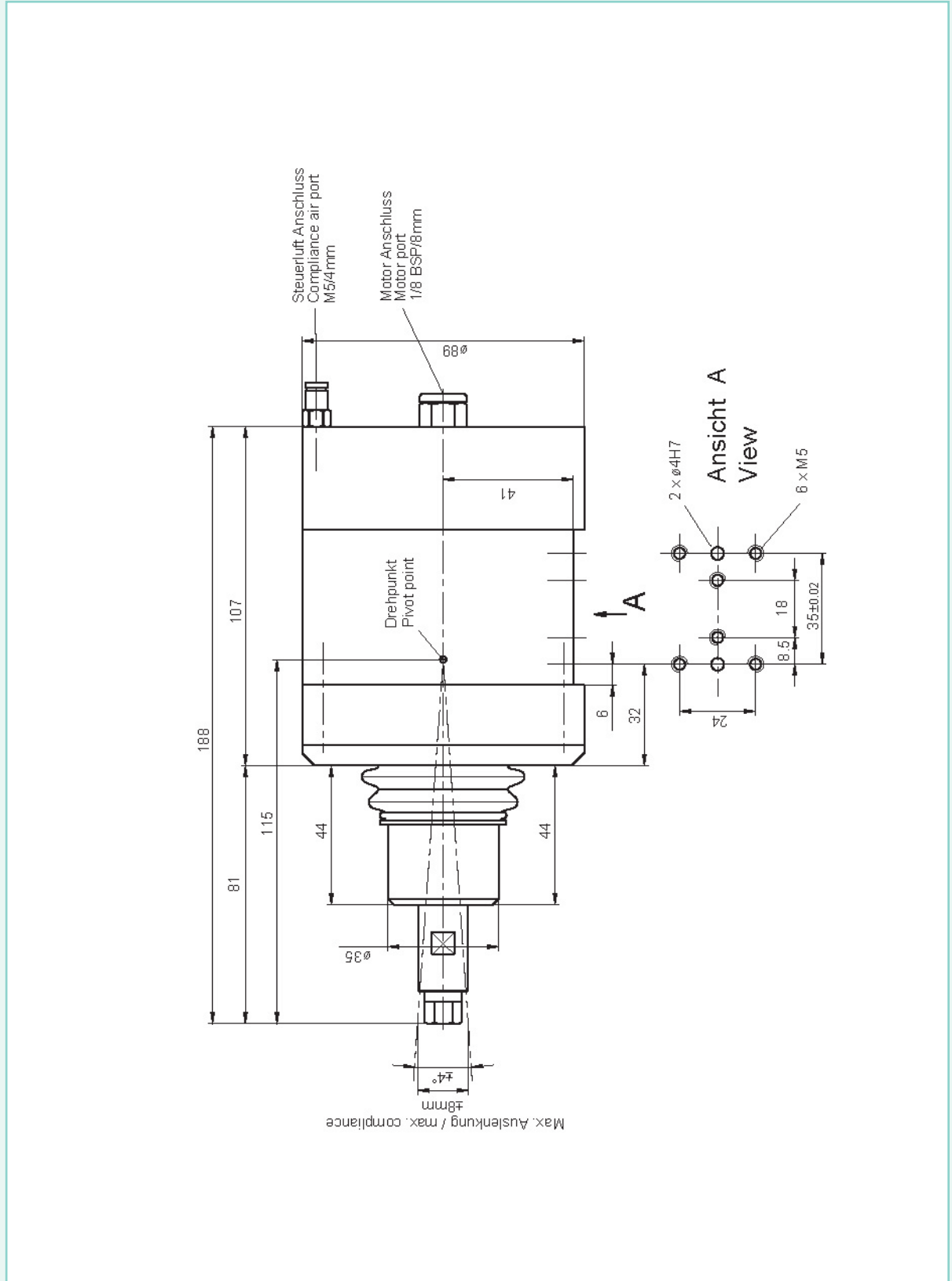
Motorleistung	100 W
Leerlaufdrehzahl	85000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen	$\pm 2.5^\circ/\pm 5$ mm
Auslenkmoment bei 6 bar	0.4 Nm
Auslenkraft bei 6 bar	3.5 N
Vorschub	5-200 mm/sec
Luftverbrauch	2.8 l/sec
Luftanschlüsse	M6, M5
Spannzange	$\varnothing 3$ mm
Gewicht	1.76 Kg
Artikel-Nr.	1105.200

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange $\varnothing 3$ mm	1049.001
Spannzange 1/8"	1049.003
Fräseinsätze	.auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	.auf Anfrage



FLEXICUT 250



FLEXICUT 250



DATI TECNICI

Potenza motore	240 W
Velocità rotazione a vuoto	35000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni	$\pm 4.2^\circ/\pm 8$ mm
Compensazione torsionale a 6 bar	1.04 Nm
Forza di compensazione a 6 bar	8 N
Avanzamento	5-250 mm/sec
Consumo di aria	7.5 l/sec
Ingressi alimentazione aria	BSP1/8, M5
Pinza	$\varnothing 6$ mm
Peso	2.6 Kg
Codice articolo	1100.200

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza $\varnothing 3$ mm	1048.004
Pinza $\varnothing 6$ mm	1048.001
Pinza $\varnothing 8$ mm	1048.002
Pinza 1/4"	1048.003
Utensili per sbavatura	.su richiesta
Rilevamento rottura utensile	.su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	240 W
Idling speed	35000 rpm
Compliance radial in all directions	$\pm 4.2^\circ/\pm 8$ mm
Compliance torque at 6 bar	1.04 Nm
Compliance force at 6 bar	8 N
Feed forward rate	5-250 mm/sec
Air consumption	7.5 l/sec
Air connections	BSP1/8, M5
Collet	$\varnothing 6$ mm
Weight	2.6 Kg
Article-No.	1100.200

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett $\varnothing 3$ mm	1048.004
Collett $\varnothing 6$ mm	1048.001
Collett $\varnothing 8$ mm	1048.002
Collett 1/4"	1048.003
Burs for deburring	.on request
Tool breakage Monitoring	.on request

TECHNISCHE DATEN

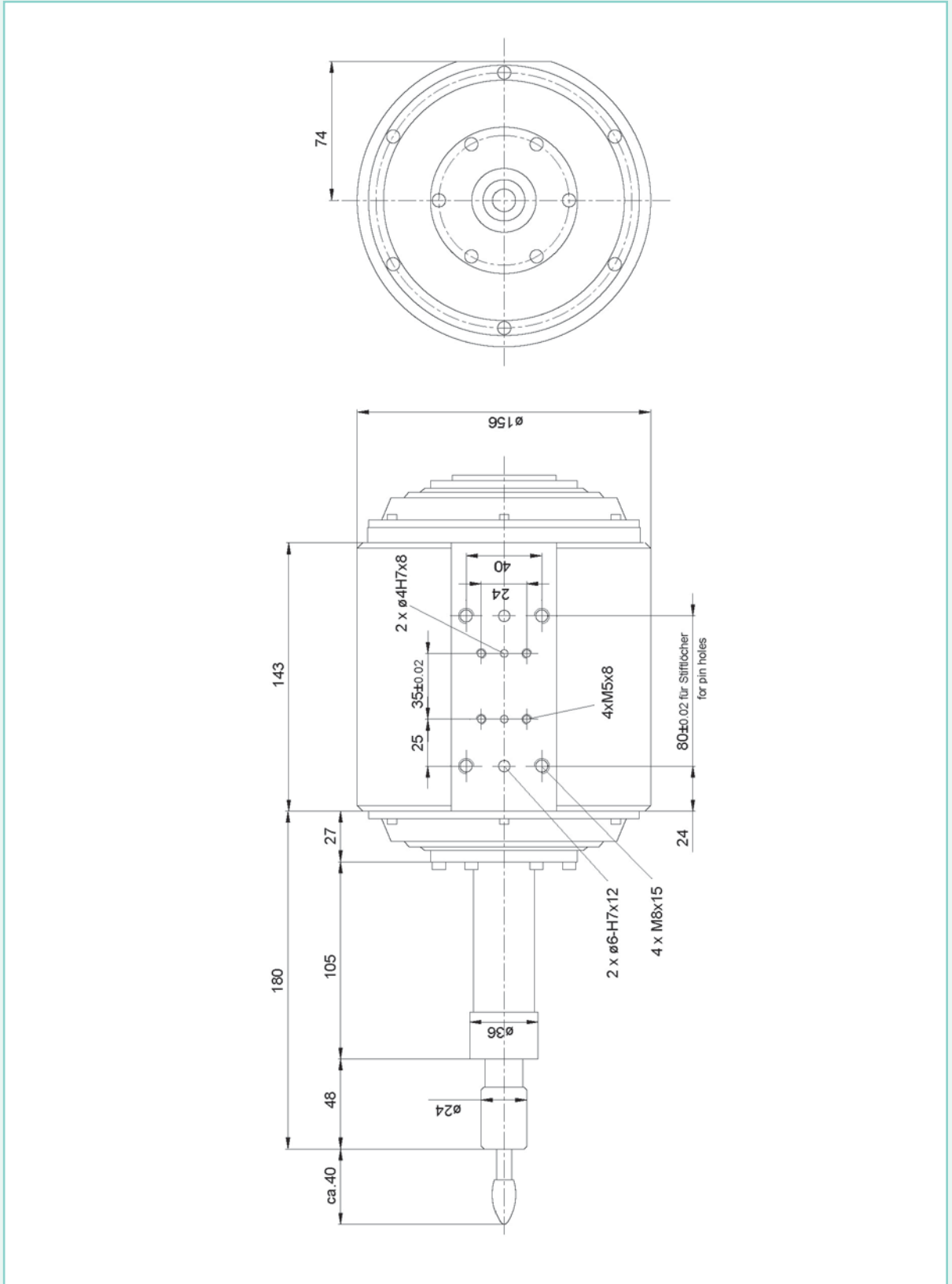
Motorleistung	240 W
Leerlaufdrehzahl	35000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen	$\pm 4.2^\circ/\pm 8$ mm
Auslenkmoment	1.04 Nm
Auslenkraft	8 N
Vorschub	5-250 mm/sec
Luftverbrauch	7.5 l/sec
Luftanschlüsse	BSP1/8, M5
Spannzange	$\varnothing 6$ mm
Gewicht	2.6 Kg
Artikel-Nr.	1100.200

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange $\varnothing 3$ mm	1048.004
Spannzange $\varnothing 6$ mm	1048.001
Spannzange $\varnothing 8$ mm	1048.002
Spannzange 1/4"	1048.003
Fräseinsätze	.auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	.auf Anfrage



FLEXICUT 1000



FLEXICUT 1000



DATI TECNICI

Potenza motore	1000 W
Velocità rotazione a vuoto	25000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni	$\pm 3.5^\circ \pm 13$ mm
Compensazione torsionale a 6 bar	10 Nm
Forza di compensazione a 6 bar	60 N
Avanzamento	10-300 mm/sec
Consumo di aria	26 l/sec
Ingressi alimentazione aria	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Pinza	Ø8 mm, 5/16"
Peso	12 Kg
Codice articolo	3005.200

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza Ø6 mm	1085.001
Pinza Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Pinza Ø10 mm	1085.003
Pinza 1/4"	1085.004
Pinza 3/8"	1085.005
Utensili per sbavatura	su richiesta
Rilevamento rottura utensile	su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	1000 W
Idling speed	25000 g/min
Compliance radial in all directions	$\pm 3.5^\circ \pm 13$ mm
Compliance torque at 6 bar	10 Nm
Compliance force at 6 bar	60 N
Feed forward rate	10-300 mm/sec
Air consumption	26 l/sec
Air connections	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Collet	Ø8 mm, 5/16"
Weight	12 Kg
Article-No.	3005.200

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett Ø6 mm	1085.001
Collett Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Collett Ø10 mm	1085.003
Collett 1/4"	1085.004
Collett 3/8"	1085.005
Burs for deburring	on request
Tool breakage Monitoring	on request

TECHNISCHE DATEN

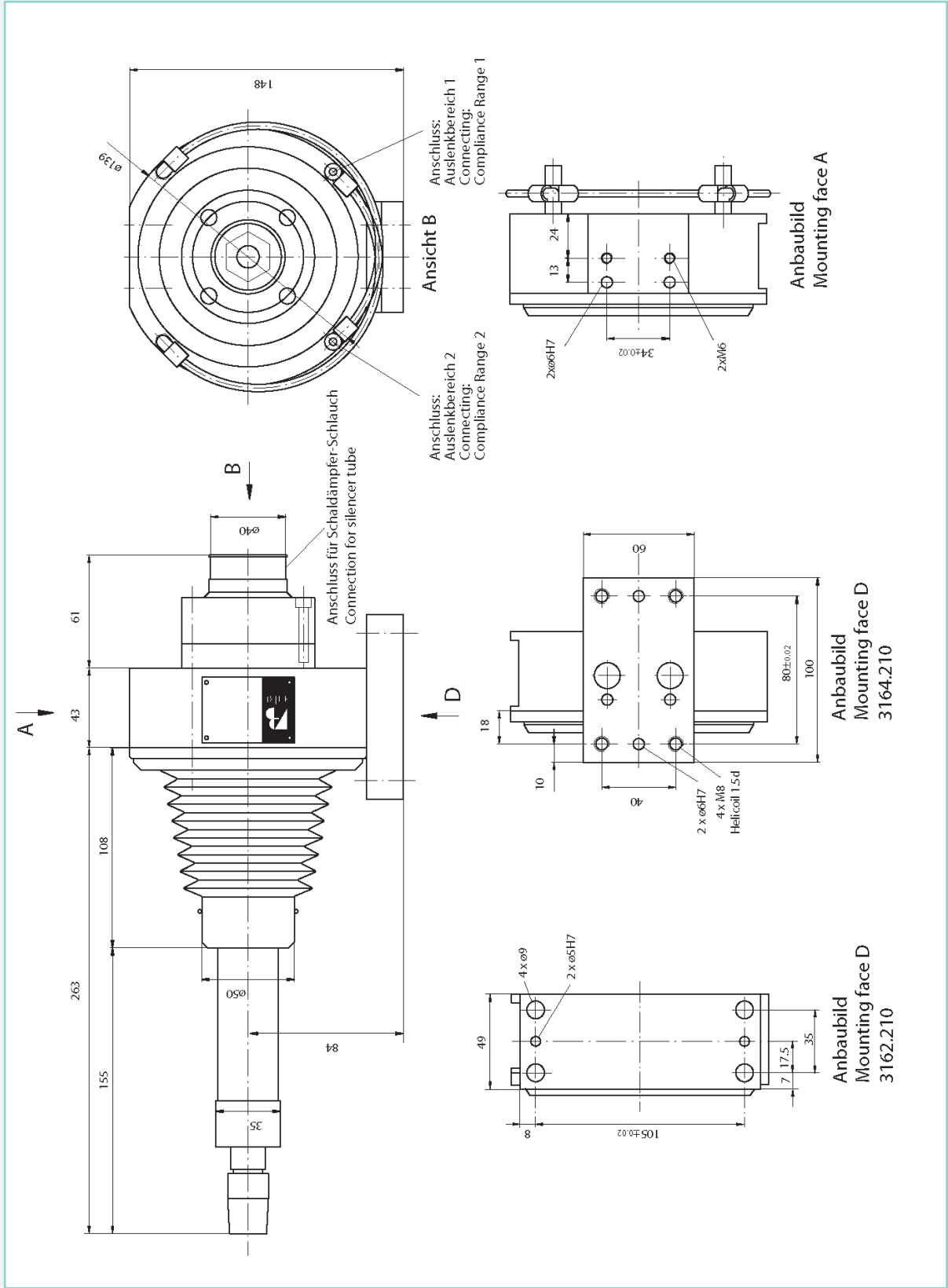
Motorleistung	1000 W
Leerlaufdrehzahl	25000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen	$\pm 3.5^\circ \pm 13$ mm
Auslenkmoment	10 Nm
Auslenkraft	60 N
Vorschub	10-300 mm/sec
Luftverbrauch	26 l/sec
Luftanschlüsse	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Spannzange	Ø8 mm, 5/16"
Gewicht	12 Kg
Artikel-Nr.	3005.200

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange Ø6 mm	1085.001
Spannzange Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Spannzange Ø10 mm	1085.003
Spannzange 1/4"	1085.004
Spannzange 3/8"	1085.005
Fräseinsätze	auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	auf Anfrage



FLEXICUT 1020



FLEXICUT 1020



DATI TECNICI

Potenza motore	1000 W
Velocità rotazione a vuoto	25000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni	$\pm 3.2^\circ/\pm 16$ mm
Compensazione torsionale con connessione 1	0-15 Nm
Compensazione torsionale con connessione 1 e 2	5-30 Nm
Forza di compensazione a 6 bar alla pinza	109 N
Avanzamento	10-300 mm/sec
Consumo di aria	26 l/sec
Ingressi alimentazione aria	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Pinza	Ø8 mm, 5/16"
Peso	7.3 Kg
Codice articolo vedi disegno vista da "D"	3162.210 / 3164.210

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza Ø6 mm	1085.001
Pinza Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Pinza Ø10 mm	1085.003
Pinza 1/4"	1085.004
Pinza 3/8"	1085.005
Utensili per sbavatura	su richiesta
Rilevamento rottura utensile	su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	1000 W
Idling speed	25000 g/min
Compliance radial in all directions	$\pm 3.2^\circ/\pm 16$ mm
Compliance torque at connection 1	0-15 Nm
Compliance torque at connection 1 and 2	5-30 Nm
Compliance force at 6 bar at collet	109 N
Feed forward rate	10-300 mm/sec
Air consumption	26 l/sec
Air connections	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Collet	Ø8 mm, 5/16"
Weight	7.3 Kg
Article-No. see drawing mounting face D	3162.210 / 3164.210

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett Ø6 mm	1085.001
Collett Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Collett Ø10 mm	1085.003
Collett 1/4"	1085.004
Collett 3/8"	1085.005
Burs for deburring	on request
Tool breakage Monitoring	on request

TECHNISCHE DATEN

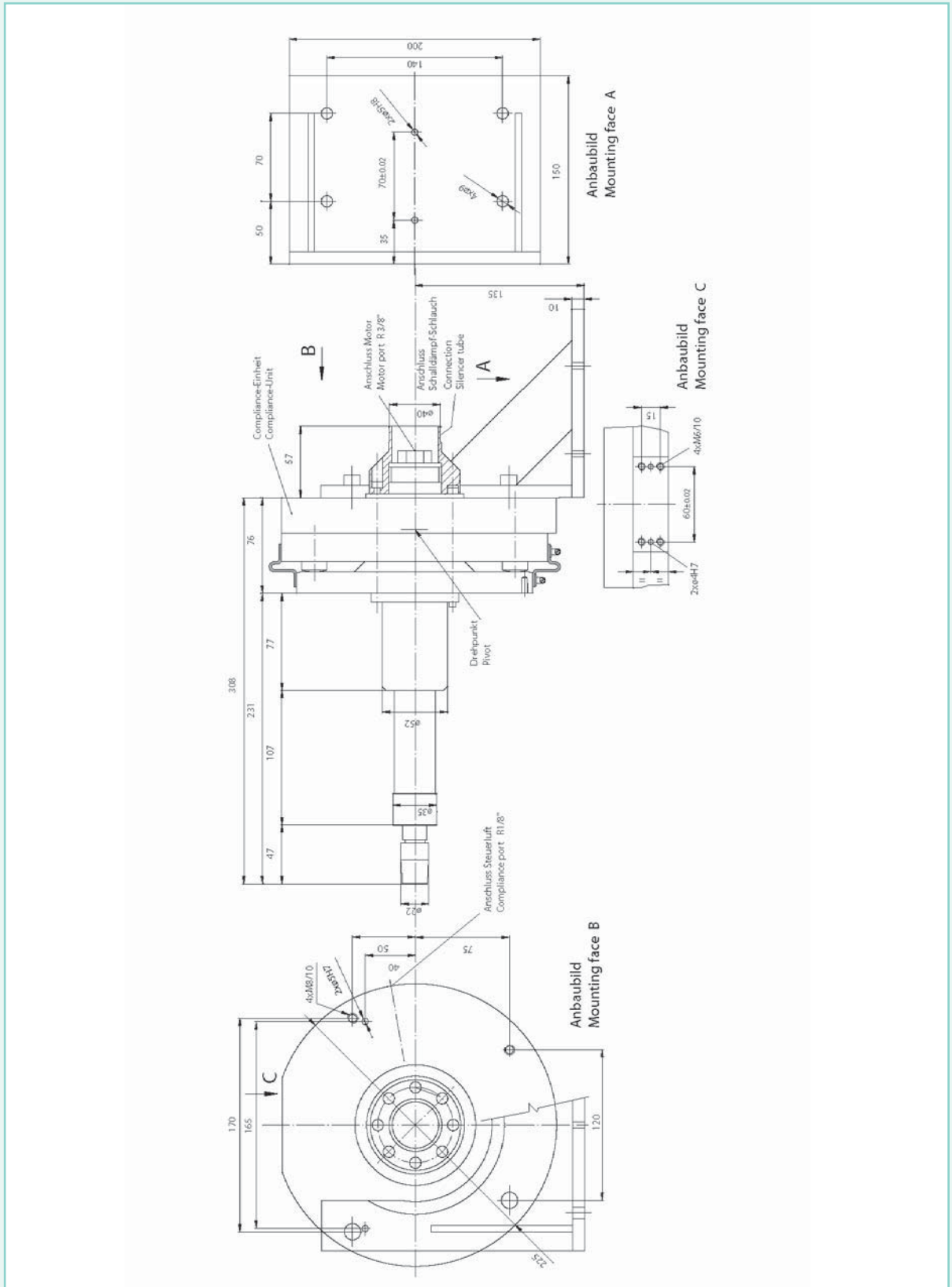
Motorleistung	1000 W
Leerlaufdrehzahl	25000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen	$\pm 3.2^\circ/\pm 16$ mm
Auslenkmoment bei Anschluss 1	0-15 Nm
Auslenkmoment bei Anschluss 1 und 2	5-30 Nm
Auslenkraft bei 6 bar an Spannzange	109 N
Vorschub	10-300 mm/sec
Luftverbrauch	26 l/sec
Luftanschlüsse	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Spannzange	Ø8 mm, 5/16"
Gewicht	7.3 Kg
Artikel-Nr. siehe Zeichnung Anbaubild	3162.210 / 3164.210

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange Ø6 mm	1085.001
Spannzange Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Spannzange Ø10 mm	1085.003
Spannzange 1/4"	1085.004
Spannzange 3/8"	1085.005
Fräseinsätze	auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	auf Anfrage



FLEXICUT 1040



FLEXICUT 1040



DATI TECNICI

Potenza motore	1300 W
Velocità rotazione a vuoto	25000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni	$\pm 5^\circ/\pm 22$ mm
Compensazione torsionale a 6 bar	71 Nm
Forza di compensazione a 6 bar alla pinza	250 N
Avanzamento	10-300 mm/sec
Consumo di aria	26 l/sec
Ingressi alimentazione aria	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Pinza	Ø8 mm, 5/16"
Peso	18 Kg
Codice articolo	3340.210

ACCESSORI OPZIONALI

	Codice
Pinza Ø6 mm	1085.001
Pinza Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Pinza Ø10 mm	1085.003
Pinza 1/4"	1085.004
Pinza 3/8"	1085.005
Utensili per sbavatura	su richiesta
Rilevamento rottura utensile	su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	1300 W
Idling speed	25000 g/min
Compliance radial in all directions	$\pm 5^\circ/\pm 22$ mm
Compliance torque at 6 bar	71 Nm
Compliance force at 6 bar at collet	250 N
Feed forward rate	10-300 mm/sec
Air consumption	26 l/sec
Air connections	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Collet	Ø8 mm, 5/16"
Weight	18 Kg
Article-No.	3340.210

OPTIONAL ACCESSORIES

	Code
Collett Ø6 mm	1085.001
Collett Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Collett Ø10 mm	1085.003
Collett 1/4"	1085.004
Collett 3/8"	1085.005
Burs for deburring	on request
Tool breakage Monitoring	on request

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	1300 W
Leerlaufdrehzahl	25000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen	$\pm 5^\circ/\pm 22$ mm
Auslenkmoment bei 6 bar	71 Nm
Auslenkraft bei 6 bar an Spannzange	250 N
Vorschub	10-300 mm/sec
Luftverbrauch	26 l/sec
Luftanschlüsse	BSP3/8, Ø12, BSP1/8, Ø6
Spannzange	Ø8 mm, 5/16"
Gewicht	18 Kg
Artikel-Nr.	3340.210

Ergänzendes Zubehör

	Artikel-Nr.
Spannzange Ø6 mm	1085.001
Spannzange Ø8 mm, 5/16"	1085.002
Spannzange Ø10 mm	1085.003
Spannzange 1/4"	1085.004
Spannzange 3/8"	1085.005
Fräseinsätze	auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	auf Anfrage



FLEXICUT 2600



FLEXICUT 2600



I Il FLEXICUT 2600 è un utensile a fresa che viene usato per smussare e sbavare oggetti in materiale metallico e non.

Viene soprattutto usato per rimuovere le bave di stampaggio dalle fusioni in alluminio.

Il FLEXICUT 2500 assicura una sbavatura uniforme e di grande qualità grazie all'elevato numero di giri e ai suoi rapidi avanzamenti.

L'albero è compensato in tutte le direzioni.

La pressione contro il pezzo da sbavare è direttamente impostata dal programma.

Grazie alla sospensione cardanica dell'albero è possibile sbavare angoli e smussi circolari senza cambiare l'orientamento dell'utensile.

Possono essere montate frese commerciali.

Il FLEXICUT 2500 può essere fissato, mediante un particolare kit di montaggio, su un supporto statico (Toolstand) oppure direttamente sulla parte terminale del robot.

Il motore ad alta frequenza di questo utensile può funzionare soltanto con un appropriato convertitore di frequenza e necessita di un sistema di raffreddamento ad acqua con un'efficienza di raffreddamento ≥ 450 kcal/h (a 32°C).

GB The milling tool FLEXICUT 2600 can be used for the economical deflashing of metallic as well as nonmetallic parts.

It is well suited to remove primary burrs and flashes on aluminum casting parts.

It allows high feed rates with an uniform quality and can be applied in any orientation.

The spindle is freely compliable in all directions.

The pressure against the part edge can be set from the robot program.

Thanks to the cardanic suspension of the spindle it is possible to deburr around circles and corners without changing the tool orientation.

Commercial milling inserts can be used.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) with a particular mounting kit or onto the robot arm itself.

The High Frequency Motor of this tool can only be operated with a suitable frequency converter and needs a water cooling system with a cooling efficiency of ≥ 450 kcal/h (at 32°C).

D Das Fräswerkzeug FLEXICUT 2600 eignet sich zum Entfernen von starken Primärgraten an Gussstücken aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Die hohe Drehzahl der Hochfrequenzspindel erlaubt diesem Werkzeug grosse Vorschubgeschwindigkeiten bei gleichbleibender Entgratqualität.

Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden.

Die Fräuserspitze ist in alle Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Diese Pendellagerung ermöglicht das Fahren um Kreise und Ecken ohne Orientierungsänderung.

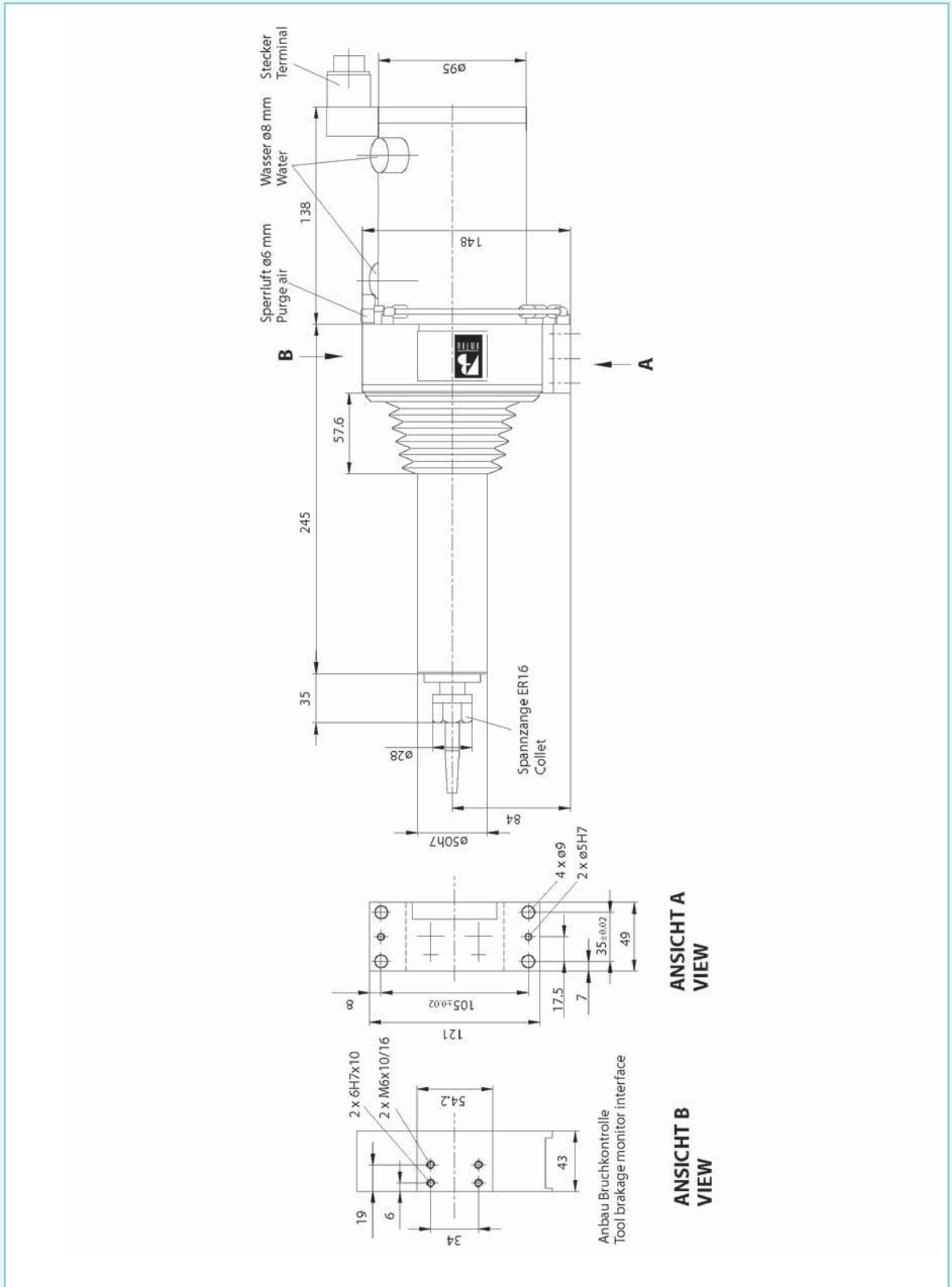
Es können handelsübliche Fräseinsätze verwendet werden.

Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) mit einem entsprechenden Montagebausatz angebaut werden.

Die Hochfrequenzspindel darf nur mit einem dafür geeigneten Frequenz-Umformer und einem Kühlaggregat mit einer Kühlleistung von ≥ 450 kcal/h (bei 32°C) betrieben werden.



FLEXICUT 2600



FLEXICUT 2600



DATI TECNICI

Potenza motore	2.6 kW
Coppia massima	0.83 Nm
Velocità massima	30000 g/min
Compensazione radiale in tutte le direzioni alla pinza	$\pm 3.2^\circ/\pm 14$ mm
Compensazione torsionale con connessione 1	0-15 Nm
Compensazione torsionale con connessione 1 e 2	5-30 Nm
Forza di compensazione a 6 bar alla pinza	109 N
Avanzamento	10-300 mm/sec
Ingressi alimentazione aria	2 x $\varnothing 4$ mm
Pinza	ER16 $\varnothing 10-9$ mm
Peso	12 Kg
Codice articolo	3160.200
ACCESSORI OPZIONALI	
	Code
Pinza $\varnothing 7-6$ mm	1086.001
Pinza $\varnothing 8-7$ mm	1086.002
Pinza $\varnothing 9-8$ mm	1086.003
Convertitore di frequenza	1010.200
Dispositivo per il raffreddamento	1091.200
Utensili per sbavatura	su richiesta
Rilevamento rottura utensile	su richiesta

SPECIFICATIONS

Power	2.6 kW
Maximal torque	0.83 Nm
Maximal speed	30000 rpm
Compliance radial in all directions at collet	$\pm 3.2^\circ/\pm 14$ mm
Compliance torque at connection 1	0-15 Nm
Compliance torque at connection 1 and 2	5-30 Nm
Compliance force at 6 bar at collet	109 N
Feed forward rate	10-300 mm/sec
Air connections	2 x $\varnothing 4$ mm
Collet	ER16 $\varnothing 10-9$ mm
Weight	12 Kg
Article-No.	3160.200
OPTIONAL ACCESSORIES	
	Code
Collett $\varnothing 7-6$ mm	1086.001
Collett $\varnothing 8-7$ mm	1086.002
Collett $\varnothing 9-8$ mm	1086.003
Frequency Converter	1010.200
Cooling device	1091.200
Burs for deburring	on request
Tool breakage Monitoring	on request

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung	2.6 kW
Maximaldrehmoment	0.83 Nm
Maximaldrehzahl	30000 min ⁻¹
Auslenkung radial in alle Richtungen an Spannzange	$\pm 3.2^\circ/\pm 14$ mm
Auslenkmoment bei Anschluss 1	0-15 Nm
Auslenkmoment bei Anschluss 1 und 2	5-30 Nm
Auslenkraft bei 6 bar an Spannzange	109 N
Vorschub	10-300 mm/sec
Luftanschlüsse	2 x $\varnothing 4$ mm
Spannzange	ER16 $\varnothing 10-9$ mm
Gewicht	12 Kg
Artikel-Nr.	3160.200
Ergänzendes Zubehör	
	Artikel-Nr.
Spannzange $\varnothing 6$ mm	1036.001
Spannzange $\varnothing 8$ mm	1036.002
Spannzange $\varnothing 10$ mm	1036.003
Frequenzumformer	1010.200
Kühlaggregat	1091.200
Fräseinsätze	auf Anfrage
Wz. Bruchüberwachung	auf Anfrage